

## PROGRAM DE INVESTITII 2017

NR CRT.	DENUMIRE	Buc.	Buget estimat(EUR)		Buget (LEI)
			Unitar	Total	
I	<b>Proiect Hidraulica</b>				
1	Centre de prelucrare orizontala cu 4 axe	2	150,000	300,000	1,350,000
2	Dispozitive de fixare pentru repere hidraulice	4	15,000	60,000	270,000
3	Sisteme de control endoscopic pentru corpurile de pompe cu pistonase axiale	2	25,000	50,000	225,000
4	Aparatura de masura si control pentru domeniul hidraulic	1	90,000	90,000	405,000
5	<b>Total proiect hidraulica</b>	<b>9</b>		<b>500,000</b>	<b>2,250,000</b>
II	<b>Cresterea performantei tehnico functionale pe atelierele de productie</b>				
1	Diverse	1	350,000	350,000	1,575,000
2	Atelier III: Masina de rectificat minisanii concept nou	1	1,150,000	1,150,000	5,175,000
	<b>TOTAL 2017</b>			<b>2,000,000</b>	<b>9,000,000</b>

Director General  
dipl.ing.Cimpean Gligor



## MEMORIU TEHNIC

### Prezentare program de investiții – 2017

Programul de investiții pe anul 2017 are ca obiective principale următoarele:

- I. Completarea capacităților de producție pentru proiectul nou "Hidraulică". Dezvoltarea acestui proiect are în vedere stabilitatea economică a firmei reducând dependența de tehnica liniară și aducând în portofoliul de fabricație produse cu alt ciclu de piață și domenii de utilizare mult extinse și diversificate.
- II. Creșterea performanței tehnico-funcționale pe atelierele de producție, prin extinderea capacităților și capabilităților de prelucrare, paralel cu dezvoltarea unor noi abordări tehnologice și variante de prelucrare.

#### I. Proiectul "Hidraulică"

Este structurat pe etape, respectând principiul pas cu pas; rezultatele primului pas condiționează pașii următori. În prima etapă, în anul 2016, a început prelucrarea primului tip de reperi grupate într-o familie cu aceleași funcțiuni și o mare diversitate tipodimensională. Sunt procesele de execuție mostre și asimilare a producției de serie, procese ce se extind până în semestrul II al anului 2017.

În acest sens s-au achiziționat două centre orizontale cu 4 axe, împreună cu echipamentele conexe aferente. În 2017 obiectivul este achiziționarea a două centre de prelucrare orizontală cu 4 axe.

Pe lângă centrele de prelucrare orizontală, echipate cu magazine de scule extinse la 120 poziții, cu multiple dispozitive cu fixare automată, mai sunt necesare echipamente anexe de filtrare și racire a lichidelor de așchiere.

#### II. Creșterea performanței tehnico funcționale pe atelierele de producție.

1. Funcțional, pentru toate atelierele se vor extinde sistemele de simulare a prelucrărilor, prereglare și gestiune a sculelor, cu particularitățile specifice. În plus sunt avute în vedere acțiuni strict legate de natura produselor fabricate.

##### 2. **Atelierul III:** Minitehnica liniară

Creșterea performanțelor de prelucrare, concomitent cu asigurarea parametrilor ceruți pentru mașinile din acest domeniu, extrem de pretențios, fac necesară modernizarea echipamentelor prin înlocuirea modulelor de deplasare, comandă și control a mașinilor de rectificat. În acest sens se impune achiziționarea unei mașini noi pentru rectificarea minisăniilor în anul 2017 și achiziționarea unei mașini noi pentru rectificarea minișinelor în 2018.

3. Creșterea flexibilității producției atelierelor I și II, prin achiziționarea de centre verticale de dimensiuni mici.

Director General

Dipl.ing.Cîmpean Gligor

